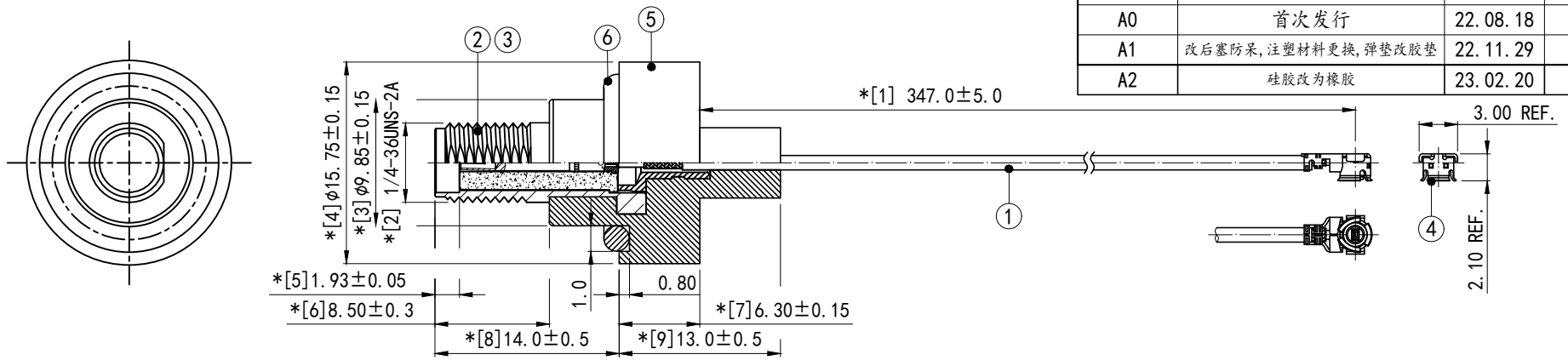
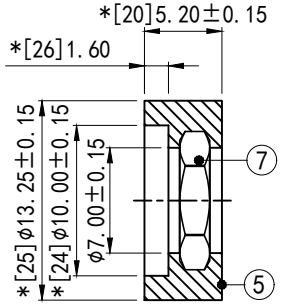
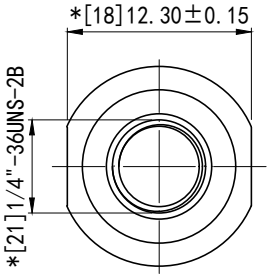
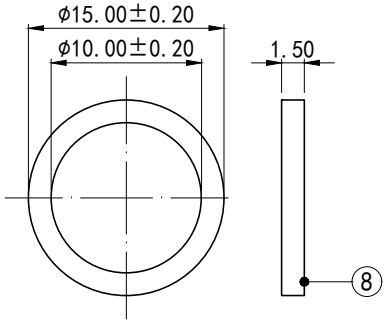
REVISION	DESCRIPTION	DATE	DRAFTER
A0	首次发行	22.08.18	S.He
A1	改后塞防呆,注塑材料更换,弹垫改胶垫	22.11.29	S.He
A2	硅胶改为橡胶	23.02.20	S.He



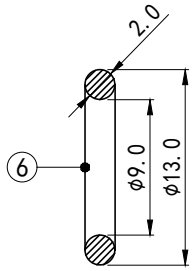


注塑螺母

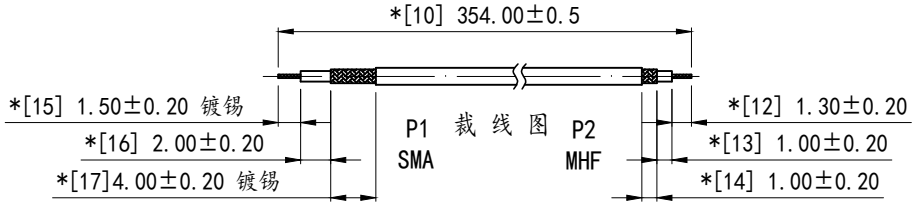




胶垫



防水圈
（套在产品上出货）



技术要求:

1 装配要求：SMA母头尾管与同轴电缆编织间采用铆压。

2 方向要求：无方向要求。

3 电气特性：特性阻抗:50Ω；适用频率范围:DC-6GHz。

4 断短路与高压测试：100%使用线材综合测试仪测试。
测试条件：断短路判定值:2kΩ;直流导通电阻:最大2.00Ω;绝缘电阻:DC 300V,0.05秒,50MΩ。

5 拔出力测试：端子保持力大于1.30kgf；SMA铆压保持力大于2.0kgf；SMA注塑保持力大于3.0kgf。
测试方法：沿电缆中心轴,以约25±3毫米/分钟的速度,垂直将1.30kg砝码提离桌面即为合格。

6 尺寸检验：[*]为FAI检测项目；*为重点检测项目；■为CPK管制项目。

7注塑成型：色母配比100：3；材料烘干90°2-3H；成型温度180°-220°；气压自调

8 外观检验：目视全检。产品表面不得有刮伤、破损和脏污,注塑不能缩水，缺胶，毛边；镀层色泽光亮均匀，不得有氧化。

9 包装规范：25PCS/扎，2扎/包，即50PCS/包。

10 环保要求：产品及其使用之物料皆需要符合RoHS要求。

COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENT: ■RoHS; □HF; □SONY SS-00259; □OTHERS
*NO USING ESTRICTED AND BANNED SUBSTANCE

H545

	NO	PART NUMBER	PART NAME & DESCRIPTION	Q'TY
A2	8	2MZ007	密封垫圈：15.00* 10.00*T1.50，橡胶硬度70+ 黑色	1
	7	2LC15S-302	SMA 螺母 H8.0*T2.0mm,镀金	1
	6	2LC15S-402	防水圈,OD13.0*OD9.0*OD2.0mm，黑色，O型	1
A1	5	2FQ012	胶料，ASA LI918，黑色 （f1）	1
	4	2LM10P113210	MHF-1 PLUG FOR OD1.13 CABLE	1
A1	3	2LC15SF308-7	SMA 后塞镀金	1
	2	2LC15SF308-1	SMA 母头黄铜镀金,H8.0*L14.5+2.3mm	1
	1	2C5M11312BK1	OD1.13黑色双锡线-50 OHM	1

GENERAL TOLERANCE:

LINEAR:	
X	±0.20
X.X	±0.15
X.XX	±0.05
X.XXX	±0.01
ANGLE:	
X°	±4.00°
X.X°	±3.00°
X.XX°	±2.00°
X.XXX°	±1.00°

HJ-Tech 东莞市皇捷通讯科技有限公司

FILE NAME: 产品图	TITLE: 射频电缆组件 OD1.13黑色线,P1端SMA母头, P2端铆接MHF-1 PLUG,线长L=347mm		
ENG/DATE: S.He/22.08.18			
CHE/DATE:	P/N: 3C0225A04-076		
APP/DATE:	UNIT: mm	SCALE: 1:1	REVISION: A0 / SHEET: 1/1